



Baumit MPI 25



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs pro strojní zpracování.	
Složení	Vápenný hydrát, cement, perlit, omítkový písek, přísady.	
Vlastnosti	Minerální vápenocementová omítka do interiéru, paropropustná.	
Použití	Vápenocementová jádrová omítka pro strojní omítání, použitelná v interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a zvýšeným vlhkostním zatížením.	
Technické údaje	Třída dle ČSN EN 998-1	GP
	Zrnitost:	0,6 mm
	Přídržnost:	≥0,15 N/mm ² – FP: A, B nebo C
	Min. tloušťka omítky:	
	v interiéru:	
	stěna:	10 mm
	strop:	8 mm
	Max. tloušťka vrstvy:	25 mm
	Spotřeba:	cca 14 kg/m ² /cm
	Potřeba vody:	cca 5 l vody/25 kg suché směsi
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list viz www.baumit.cz nebo na vyžádání u výrobce.	
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originální balení 6 měsíců.	
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.	
Způsob dodávky	pytel 25 kg, 54 pytlů/pal. = 1350 kg silo	
Podklad	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasáklý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.	
Doporučení pro podklady specifické pro výrobek	Uvedené doporučení platí pro podklady odpovídající normě a předpokládá především s dostatečným předstihem vyplněné spáry. V případě nevyplněných spár a nebo při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje v každém případě dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy na čerstvý, avšak zavádí podklad. Pokud se druhá omítková vrstva nenanáší na čerstvý podklad, je potřebné první vrstvu zdrsnit.	

Pálené cihly a cihelné bloky
Doporučuje se nanášení ve dvou vrstvách.

Betonové tvárnice z lehčeného nebo klasického kameniva
Příprava podkladu není požadována.

Tvárnice s hladkým povrchem
Baumit přednástřík 2 mm, technologická přestávka 3 dny

Pórobeton
Dostatečně navlhčit a Baumit přednástřík 4 mm.

Beton
Baumit přednástřík 4 mm, technologická přestávka: min. 3 dny.

Zpracování

Elektrické a instalační drážky, spáry ve zdivu apod. je potřebné před omítáním zaplnit vhodným materiálem (např. Baumit uzavírací maltou). Při zdění z různých materiálů, při dozdvíčkách z jiných zdicích materiálů nebo u velkoplošných stropních konstrukcí je třeba v omítce zhotovit proříznutím pracovní spáru až na podklad. Překlad nebo přechod různých materiálů vyztužit armovací sítí. Baumit MPI 25 se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m-tec, PFT, Putzknecht apod.). Několik hodin před omítáním, s cílem jednoduššího zpracování, osadit na všech okrajích a rozích rohové omítkové profily, resp. na plochách omítníky. Kovové prvky z důvodu ohrožení korozí je potřebné chránit trvalým antikorozním nátěrem. Podle druhu podkladu, jeho nasákavosti je potřeba podklad před nanesením omítky navlhčit (nesmí být na povrchu vytvořen vodní film), následně nanést Baumit MPI 25 ve tvaru housenky omítacím strojem v požadované tloušťce. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h-profil) do roviny a po jemném zatuhnutí navlhčit a plochým filcovým (houbovým) hladítkem oživit a následně vyhladit vhodným plochým nerezovým hladítkem.

V případě aplikace Baumit MPI 25 s vložením výztuže strojových omítek Baumit Armovací síťovina pro omítky se postupuje následovně:

- nanést cca 2 / 3 celkové tloušťky omítky
- vložit Baumit Armovací síťovina pro omítky (25 cm přes ohrožené úseky s tím, že příslušné spoje se provedou s překrytím min. 10 cm)
- nanést zbylou část omítky v závislosti na celkové tloušťce, která v případě vyztužených ploch musí být min. 15 mm
- v případě vyztužování větších ploch než 20 m² je nutno tyto plochy rozdělit pracovními spárami (viz výše), aby bylo možné pracovat systémem "čerstvé do čerstvého".

Plošná výztuž v omítce nedokáže s úplnou jistotou zabránit tvorbě trhlin, avšak toto opatření riziko výrazně snižuje.

Plochy, které budou následně obloženy nesmějí mít hladký povrch. Před nanesením každé další vrstvy, resp. povrchové úpravy musí být dodržena technologická přestávka: 10 dní na 10 mm tloušťky omítky.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu ani podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit zrání a vlastnosti omítky. Zabránit zrychlenému vysychání. Čerstvě omítnuté plochy udržovat po 2 dny ve vlhkém stavu. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Nedoporučuje se používat v soklových oblastech a v dosahu odstříkující vody. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohříváčů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

**Doporučená úprava
povrchu**

- povrch zdrsňený: obklad
- povrch vyhlazený: běžně dostupné nátěrové hmoty a tenkovrstvé omítky,

**Podmínky pro sta-
venišťe se zásobní-
kovými silami**

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
 - tlak vody: min. 3 bary
 - přípojka vody: 3 / 4"
 - příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
 - plocha pro osazení zásobníkové sily: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m
- Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková sila.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezabývají zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.