



# HASIT AG 688 Hybridkleber

## Universální kombinované lepidlo C2TE S1/CM

<b>Oblast použití:</b>	<p>Universální kombinované tenkovrstvé flexibilní lepidlo na obklady plnicí i funkci pojistné hydroizolace. HASIT AG 688 Hybridkleber lze použít jako flexibilní lepidlo s izolačními vlastnostmi ve vnitřním i vnějším prostředí.</p> <p>HASIT AG 688 Hybridkleber může být použit samostatně jako hydroizolační stěrka v kombinaci s těsnící elastickou páskou HASIT AS 910 Dichtband nebo samostatně jako lepidlo na obklady.</p> <p>Díky svým vlastnostem flexibilitě, velké přídržnosti a vysoké odolnosti vůči vodě je vhodné pro vlhké prostředí ( koupelny, WC, veřejné sprchy, bazény) tak i pro lepení obkladů na kritických místech jako jsou terasy, balkony a vytápěné podlahy.</p> <p>Při použití jako hydroizolace je nutné nanášet minimálně dvě vrstvy s minimální tloušťkou jedné vrstvy 1mm.</p>
<b>Materiálové složení:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cement</li> <li>• Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti</li> <li>• Přísady pro zlepšení izolačních a lepicích vlastností</li> <li>• Minerální</li> </ul>
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vodotěsný</li> <li>• Flexibilní</li> <li>• Mrazuvzdorný</li> <li>• Vhodný i na podlahové vytápění</li> <li>• Na minerální i organické podklady</li> <li>• Vhodný pro mozaiku</li> <li>• Bez rozpoštědel a změkčovadel</li> <li>• K překrytí vlasových a jemných trhlin.</li> </ul>
<b>Zpracování:</b>	
<b>Podmínky zpracování:</b>	<p>Při zpracování a vytvrzování nesmí teplota okolí nebo podkladu poklesnout pod +5°C a nad +30°C. Do úplného vyschnutí chránit před mrazem, deštěm a rychlým vysušením.</p>
<b>Podklad:</b>	<p>Vhodné jsou cementové i anhydritové potěry, staveništní beton ( minimálně 6 měsíců starý), cementové a vápenocementové omítky (minimální tloušťky 10mm).</p> <p>CA- potěr musí být před lepením obkladů zbroušen a zbaven prachu pomocí průmyslového vysavače. Před aplikací je nutné dodržet maximální povolenou zbytkovou vlhkost podkladu.</p> <p>Zbytková vlhkost cementových podlah smí být max. 3 %, anhydritových podlah max. 0,5 % (s podlahovým topením max. 0,3%), cemento- sulfátový potěr max. 1,3%, sádrové a sádrovápenné omítky max. 1%.</p> <p>Podklad musí být čistý, pevný, suchý, bez prachu, únosný a bez výkvětů, separačních prostředků, sanytrových vrstev a znečištění všeho druhu.</p> <p>Průnik vlhkosti z vnitřní strany zdi nebo vztlínající vlhkosti, musí být vyloučen. Všechny požadované horizontální a vertikální vlhkostní bariéry musí být přítomny.</p>
<b>Příprava podkladu:</b>	<p>Všeobecně se doporučuje podklad opatřit vhodným penetračním nátěrem. HASIT AP 300 Grundierung pro savé podklady a HASIT AP 320 Haftgrund pro málo savé, nesavé a hladké podklady.</p> <p>Nerovnosti překračující rozsah tolerance max. vrstvy lepidla musí být předem vyrovnány. Na stěnách např. HASIT 575 Betonspachtel , na podlahách např. HASIT FN 155 Bodenspachtel ZS, HASIT FN 690 Bodenspachtel, HASIT FN 615 Bodenspachtel, HASIT FN 130 Bodenspachtel nebo HASIT FN 645 Universalbodenspachtel.</p> <p>U sádrových a vápenosádrových omítek musí být zbytková vlhkost před lepením obkladů max.1% a musí být napenetrovány neředěným penetračním přípravkem HASIT AP 300 Grundierung.</p>
<b>Příprava materiálu:</b>	<p>Pomocí míchací vrtule se smíchá obsah pytle v čisté nádobě s uvedeným množstvím vody (pitná voda nebo kvalita vody dle ČSN EN 1008) do homogení hmoty bez hrud.</p> <p>Po době zrání namíchané směsi, cca 5 minut, ještě jednou krátce promíchat. Ztuhlou maltu již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem! Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné!</p>



# HASIT AG 688 Hybridkleber

## Universální kombinované lepidlo C2TE S1/CM

### Zpracování:

Nejprve se nanese kontaktní vrstva HASIT lepidla a potom se obkládaná plocha upraví ozubeným hladítkem, velikost zubů se volí podle velikosti obkladového prvku tak aby došlo k přilepení obkladového prvku k podkladu min. z 65%, a následně se přilepí suchý obkladový prvek.

Je-li požadováno bezdutinové lepení obkladů (ve vnějším prostředí, v prostředí s tepelným a vlhkostním namáháním), je nutné lepení obkladů provádět Floating-Butering metodou (lepidlo se nanáší na podklad i na obkladový prvek).

Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla.

**Jako pojistná hydroizolace** HASIT AG 688 Hybridkleber nanášíme ve správné konzistenci špachtlí nebo ocelovým hladítkem na podklad. Po zatuhnutí nanášíme druhou vrstvu. Při zatížení trhlinami nebo zeslabení podkladu (vodovodní nebo odpadní instalace apod.) a jako preventivní opatření proti působení síly se do hmoty vkládá elastická tkanina odolná vůči alkáliím. K zajištění utěsnění a trvale pružného spojení v kritických místech hydroizolace (v rozích, spáry mezi podlahou a stěnou, dilatační spáry apod.) použít elastickou pásku AS 910 Dichtband. Zesílení v kritických místech provádíme po prvním nánosu vrstvy. Obklady můžeme pokládat po 12 hodinách od nanesení druhé. K lepení použijeme AG 688 Hybridkleber nebo po 48 hodinách je možné k lepení použít zlepšených cementových lepidel (C2).

Nesmíchat s jinými materiály.

Obkladový prvek položte do tenké vrstvy lepidla a posuvným pohybem usadit do konečné polohy.

Na kritické podklady a přechody je nutné zvýšit účinek přípravku vložením tenké tkanina ze skelných vláken.

Pokud je pracovní doba (otevřený čas) překročena, pomáhá znovu potažení plochy čerstvým lepidlem a protažení ozubenou stěrkou kolmo na předchozí zuby - tedy předchozí vytvořenou plochu je nutné roztrhat.

Pomaluběžné spirálovité míchadlo je obzvláště vhodné pro tuhé materiály s vysokou viskozitou, jako jsou lepicí tmely.

### Důležité upozornění:

Nenanášet více lepidla než se dá pokrýt obkladovými prvky v otevřeném čase lepidla. Se stoupající teplotou se tento čas zkracuje.

### Jistota kvality:

Kvalita produktu je nepřetržitě sledována vlastní laboratoří. Prokazování shody výrobků je zajištěno TZÚS Praha, notifikovaná osoba 1020. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000

### Balení:

V papírových pytlich

### Skladování:

V suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).

Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při 20°C , 65% relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.

### Bezpečnostní pokyny:

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.

Obsahuje cement. Xi- dráždivý. Maltová směs dráždí oči a kůži. Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží - u vnímavých osob může vyvolat alergická onemocnění kůže. Při práci zamezte styku malty s kůží a očima. Vdechování prachu zabraňte používáním vhodných ochranných pomůcek. Používejte vhodný ochranný oděv, rukavice a v případě potřeby ochranné brýle nebo obličejový štít. **Uchovávejte mimo dosah dětí!** Při zasažení očí vymývejte 10 - 15 minut velkým množstvím vody, při potřísnění kůže svlékněte zasažený oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností vždy vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí obal nebo etiketu.

### Technická data:

Číslo výrobku	
Způsob balení	
Množství na balení	25 kg
Balení na paletě	48 Stk./Pal
Barva	šedá
Zrnitost	0- 0,5 mm



# HASIT AG 688 Hybridkleber

## Universální kombinované lepidlo C2TE S1/CM

### Technická data:

Číslo výrobku	
Spotřeba	1,2- 4,0 kg/m <sup>2</sup>
Spotřeba	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2,0 - 2,3 kg/m<sup>2</sup> - zubové hladítko 6mm</li> <li>• 2,8 - 3,2kg/m<sup>2</sup> - zubové hladítko 8mm</li> <li>• 3,6 - 4,0kg/m<sup>2</sup> - zubové hladítko 10mm</li> <li>• 1,2 kg/m<sup>2</sup>/ mm</li> </ul>
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	cca 6,5 ltr. Pro lepení i izolaci
Tloušťka vrstvy	max. 5 mm
Přidržnost	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>
Doba zpracovatelnosti (EN1015-9)	cca 3 h
Pochůznost	cca 24 h
Překlenutí trhlin	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
EN 12004	<b>C2TE S1</b> (EN 12004) <b>CM</b> (EN 14 891)
Protokol o zkoušce	TaZUs Praha
Tahová přidržnost po kontaktu s chlorovanou vodou	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Tahová přidržnost po kontaktu s vápennou vodou	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Schopnost přemostění trhlin v běžných podmínkách	<b>A1</b> - při šíři trhliny >100 μm; <b>A2</b> - při šíři trhliny >250 μm
Vodotěsnost	≤ 20g Žádný průnik a přírůstek hmotnosti

### Všeobecné informace:

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí vydání.  
 Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním.  
 Údaje byly pečlivě a svědomitě sestaveny, ovšem bez záruky za správnost a úplnost a bez ručení za další rozhodnutí uživatele. Údaje samotné nezakládají žádný právní vztah nebo jiné vedlejší závazky. V zásadě nezbavují zákazníka možnosti, aby produkt samostatně zkontroloval ohledně jeho vhodnosti pro zamýšlený účel použití.  
 Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.  
 V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.  
 Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.